



Abbildung ähnlich

ELS 1000 S

⊕	Hacim	1000 Liter
⊙	İç boyutlar (g x d x y)	920 x 1060 x 1145 mm
⊞	Güç	70 kW
Ⓒ	Tanw *	1290°C

* Uygulama sıcaklığı fırının optimum ve uzun ömürlü çalışması için.

Teknik veriler

Genel Bakış

Ürün grubu	Fırınlar
Tasarım	Kamaralı Fırınlar
Tip	ELS-S serisi

Enerji

Enerji formu	Elektrik
Güç	70 kW
Voltaaj	100 A
Gerginlik	3/N/PE 400V AC
Bağlantı	Festanschluss

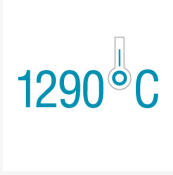
Boyutlar

Hacim	1000 Liter
İç boyutlar (g x d x y)	920 x 1060 x 1145 mm
Dış boyutlar (G X D X Y)	1670 x 1730 x 2100 mm
Ağırlık	1500 kg

Ekipman

İzolasyon	3-katmanlı
Isıtma	5-seitig
Isıtma elemanları	Tragrohr
Kontrol cihazları	ST 310

Besondere Merkmale



Sürekli uygulama sıcaklığı Tuysulama 1290°C

Fırın, sürekli ve düzenli olarak 1290°C'ye kadar sıcaklıklarda işleme uygun olarak tasarlanmış olup bisküvü pişirimi, çömlük pişirimi, desenlendirilmiş seramik pişirimi, seramik eşyalar, seramik ve yumuşak porselen uygulamalarına elverişlidir. Bu özellikleri, 8 sıcaklık piramidine ya da 9 orton konisine denk düşer.



Onaylanmış uygulama sıcaklığına ulaşma.

Mükemmel hesaplama ve kaliteye sahip ısıtma elemanları sayesinde belirtilen çalışma sıcaklığı güvenli bir şekilde elde edilir. Ayrıca, yüksek kaliteli yalıtım konsepti sayesinde fırınların ısı kayıpları minimum düzeydedir.



ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantılı olarak zihinsel etkileşim

Bu fırın, yanında verilen kontrol sistemi sayesinde ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantı kurabilir ve "elektronik" ateşleme rehberinin tüm avantajlarından faydalanabilir.



Ergo Yükleme Sistemi (Ergo Load System, ELS)

Ergo Yükleme Sistemi ELS, çekme taban olan kamaralı fırınlara verilen addır. Fırınların tabanı bir çekmece gibi hareket ettirilebilmekte ve bu şekilde üç taraftan yapılabilen, bel ve sırt dostu ergonomik bir yükleme mümkün olmaktadır. İki hidroprömatik amortisör, son konuma ulaşmadan önce arabayı yumuşakça frenler. Ek frenleme fonksiyonu, fırın tabanını her konumda güvenli bir şekilde kilitlet.



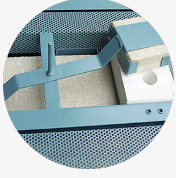
Kapıların titiz sızdırmazlık sistemi

Kapı ile fırın yakası arasındaki sızdırmazlık, esnek bir yalıtım kordonu ile sağlanır. Yalıtım kordonu, fırının daha soğuk olan yaka bölgesindeki üstün kaliteli zemin sızdırmazlık yüzeyini kapatır ve sıcak enerji sızıntısını ve termal ışıınımı azaltır.



Hava sağlama sürgüsü

Fırın alt kısmı, seri olarak hava sağlama sürgüsü ile donatılmıştır, bu sürgü elle kullanılarak yakma hücrelerine temiz hava girişi ayarlanır. Bu, yakma hücreesindeki artık nemi ve yanmış maddeleri bertaraf etmeye ya da soğutma aşamasını hızlandırmaya yarar. Bazı modellerde, hava sağlama sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.

**Baca gazı klape kolu**

Gazların ve sıcak baca gazının kontrollü tahliyesi için, bir baca gazı klape kolu vardır. Baca gazı klape kolu ve fırın tavanındaki büyük bir baca gazı deliği sayesinde sıcak baca gazı sızıntısı ayarlanabilir. Havalandırma veya soğutmanın sürgü mekanizmasıyla yapılacak işleme göre çok hassas bir şekilde ayarlanması mümkündür. Bazı modellerde, baca gazı sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.

**Güvenlik – kişisel güvenlik şalteri**

Fırının kapısına monte edilmiş olan kişisel güvenlik şalteri, kapı açıldığında ısıtma elemanlarına giden devreyi keser ve böylece gerilim geçiren bileşenlere dokunulmasını önler.

**Güvenlik – aşırı ısı koruması**

Entegre aşırı ısı koruma sistemi sayesinde elektrik sisteminin hasar görmesini önler. Kontrol sistemlerindeki elektrikli aşırı sıcaklık koruması, fırının arızalanmasını ve böylece elektrik sisteminin hasar görmesini önleyebilen bir güvenlik donanımdır.

**Arka duvardaki bakımı kolay kontrol panosu**

Kontrol panosunun bakımı kolaydır ve arka duvara kolay erişilebilir bir şekilde monte edilmiştir.

**Benzersiz bu kapak sistemi tavandan ürünün üzerine parçacıklar düşmesini önler.**

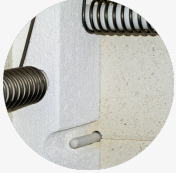
ROHDE kendi geliştirdiği harçsız özel hafif tuğlalardan üretilen R-SIC destekli tavan yapısına çok güvenir. Tavan yapısı, çatlakları ve tavandan ürünün üzerine parçacık düşmesini önler.

**5 taraflı ısıtma sayesinde iyi bir ısı dağılımı**

5 taraftan ısıtma (yan duvarlar, arka duvar, taban ve kapı), yakma hücresinde çok iyi bir ısı dağılımı sağlar.

**Isıtma elemanları tuğlaların içine stabil bir şekilde monte edilmiştir**

Isıtma elemanları, sillimanit taşıyıcı borular üzerine korunmalı monte edilmiştir; bu şekilde hem iyi bir ısı yayılımı hem de ısıtma elemanlarının kolay değişimi mümkün olur.

**“S model” termo elemanı hassas bir ısı ölçümü sağlar**

Olası hasarlara karşı korumalı PtRhPt termo elemanı (S model), daima hassas bir ısı ölçümü garanti eder.

**Yüksek kaliteli ısıtma elemanları**

Isıtma elemanlarında yalnızca Kanthal A1 telleri kullanmaktayız. Uzun bir hizmet ömrünü belirleyen faktörler arasında, yeterli güç rezervleri dikkate alınmış güvenilir hesaplamaların yanısıra, ısıtma elemanlarının üretiminde gerçekleştirilmiş dikkatli bir işçilik de yer alır. Bu faktör aynı zamanda, güvenilir ve yüksek verimli ısıtma elemanları sağlar, yedek parça maliyetlerini düşürür.

**Soket bağlantılı kontrol cihazı**

Tüm ROHDE fırınları, kontrol cihazına standart bir soket bağlantı (CPC 14 veya CPC 19) ile bağlanır. Soket bağlantı, hızlı ve kolay kurulum sağlar, servis uygulamalarında gerektiğinde kontrol cihazının değiştirilmesini kolaylaştırır.

**3 yıl garanti süresi**

Fırınlarımızın her birini sıkı kalite şartlarına uyarak elle üretmekteyiz. Bu nedenle yasaların öngördüğü kalite süresini gönüllü olarak 36 aya çıkarmaktayız.