



Abbildung ähnlich

ELS 150 S

⊕	Hacim	150 Liter
⊙	İç boyutlar (g x d x y)	460 x 460 x 680 mm
⊞	Güç	10,5 kW
Ⓒ	Tanw *	1290°C

* Uygulama sıcaklığı fırının optimum ve uzun ömürlü çalışması için.

Teknik veriler

☰ Genel Bakış

Ürün grubu	Fırınlar
Tasarım	Kamaralı Fırınlar
Tip	ELS-S serisi

⏻ Enerji

Enerji formu	Elektrik
Güç	10,5 kW
Voltaj	16 A
Gerginlik	3/N/PE 400V AC
Bağlantı	CEE 16 A

⊕ Boyutlar

Hacim	150 Liter
İç boyutlar (g x d x y)	460 x 460 x 680 mm
Dış boyutlar (G X D X Y)	800 x 1080 x 1730 mm
Ağırlık	460 kg

★ Ekipman

İzolasyon	3-katmanlı
Isıtma	5-seitig
Isıtma elemanları	Tragrohr
Kontrol cihazları	ST 310

Besondere Merkmale

1290°C

Sürekli uygulama sıcaklığı Tıygulama 1290°C

Fırın, sürekli ve düzenli olarak 1290°C'ye kadar sıcaklıklarda işleme uygun olarak tasarlanmış olup bisküvü pişirimi, çömllek pişirimi, desenlendirilmiş seramik pişirimi, seramik eşyalar, seramik ve yumuşak porselen uygulamalarına elverişlidir. Bu özellikleri, 8 sıcaklık piramidine ya da 9 orton konisine denk düşer.

**Onaylanmış uygulama sıcaklığına ulaşma.**

Mükemmel hesaplama ve kaliteye sahip ısıtma elemanları sayesinde belirtilen çalışma sıcaklığı güvenli bir şekilde elde edilir. Ayrıca, yüksek kaliteli yalıtım konsepti sayesinde fırınların ısı kayıpları minimum düzeydedir.

**ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantılı olarak zihinsel etkileşim**

Bu fırın, yanında verilen kontrol sistemi sayesinde ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantı kurabilir ve "elektronik" ateşleme rehberinin tüm avantajlarından faydalanabilir.

16 A

Elektrik beslemesi "CEE 16 A 5-Pol." soketli bağlantı üzerinden

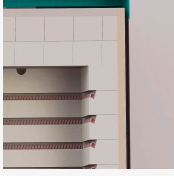
Standart "CEE 16 A" konnektör sayesinde, kolay bir bağlantı ve hızlı ve güvenli bir devreye alım mümkündür. Bu soketli bağlantı, fırınların 11,0 kW'ye kadar güçlerle işletilmesini sağlar.

**Yüksek kaliteli ısıtma elemanları**

Kanthal A1 ısıtma elemanlarının üretiminde, düşük yüzey yükü hesaplamaya ve titiz bir üretime büyük önem vermekteyiz. Hesaplamalar yapılırken fırının en yüksek performansı gösterebilmesine büyük önem verildiğinden, güvenilir ve uzun kullanım ömürlü ısıtma elemanları seçilir.

**Ergo Yükleme Sistemi (Ergo Load System, ELS)**

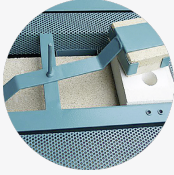
Ergo Yükleme Sistemi ELS, çekme taban olan kamaralı fırınlara verilen addır. Fırınların tabanı bir çekmece gibi hareket ettirilebilmekte ve bu şekilde üç taraftan yapılabilen, bel ve sırt dostu ergonomik bir yükleme mümkün olmaktadır. İki hidropnömatik amortisör, son konuma ulaşmadan önce arabayı yumuşakça frenler. Ek frenleme fonksiyonu, fırın tabanını her konumda güvenli bir şekilde kilitler.

**Kapıların titiz sızdırmazlık sistemi**

Kapı ile fırın yakası arasındaki sızdırmazlık, esnek bir yalıtım kordonu ile sağlanır. Yalıtım kordonu, fırının daha soğuk olan yaka bölgesindeki üstün kaliteli zemin sızdırmazlık yüzeyini kapatır ve sıcak enerji sızıntısını ve termal ısınımı azaltır.

**Hava sağlama sürgüsü**

Fırın alt kısmı, seri olarak hava sağlama sürgüsü ile donatılmıştır, bu sürgü elle kullanılarak yakma hücrelerine temiz hava girişi ayarlanır. Bu, yakma hücrelerindeki artık nemi ve yanmış maddeleri bertaraf etmeye ya da soğutma aşamasını hızlandırmaya yarar. Bazı modellerde, hava sağlama sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.

**Baca gazı klape kolu**

Gazların ve sıcak baca gazının kontrollü tahliyesi için, bir baca gazı klape kolu vardır. Baca gazı klape kolu ve fırın tavanındaki büyük bir baca gazı deliği sayesinde sıcak baca gazı sızıntısı ayarlanabilir. Havalandırma veya soğutmanın sürgü mekanizmasıyla yapılacak işleme göre çok hassas bir şekilde ayarlanması mümkündür. Bazı modellerde, baca gazı sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.

**Güvenlik – kişisel güvenlik şalteri**

Fırının kapısına monte edilmiş olan kişisel güvenlik şalteri, kapı açıldığında ısıtma elemanlarına giden devreyi keser ve böylece gerilim geçiren bileşenlere dokunulmasını önler.

**Güvenlik – aşırı ısı koruması**

Entegre aşırı ısı koruma sistemi sayesinde elektrik sisteminin hasar görmesini önler. Kontrol sistemlerindeki elektrikli aşırı sıcaklık koruması, fırının arızalanmasını ve böylece elektrik sisteminin hasar görmesini önleyebilen bir güvenlik donanımdır.

**Arka duvardaki bakımı kolay kontrol panosu**

Kontrol panosunun bakımı kolaydır ve arka duvara kolay erişilebilir bir şekilde monte edilmiştir.

**Benzersiz bu kapak sistemi tavandan ürünün üzerine parçacıklar düşmesini önler.**

ROHDE kendi geliştirdiği harçsız özel hafif tuğlalardan üretilen R-SIC destekli tavan yapısına çok güvenir. Tavan yapısı, çatlakları ve tavandan ürünün üzerine parçacık düşmesini önler.

**5 taraflı ısıtma sayesinde iyi bir ısı dağılımı**

5 taraftan ısıtma (yan duvarlar, arka duvar, taban ve kapı), yakma hücrelerinde çok iyi bir ısı dağılımı sağlar.

**“S model” termo elemanı hassas bir ısı ölçümü sağlar**

Olası hasarlara karşı korumalı PtRhPt termo elemanı (S model), daima hassas bir ısı ölçümü garanti eder.

**Soket bağlantılı kontrol cihazı**

Tüm ROHDE fırınları, kontrol cihazına standart bir soket bağlantı (CPC 14 veya CPC 19) ile bağlanır. Soket bağlantı, hızlı ve kolay kurulum sağlar, servis uygulamalarında gerektiğinde kontrol cihazının değiştirilmesini kolaylaştırır.

**3 yıl garanti süresi**

Fırınlarımızın her birini sıkı kalite şartlarına uyarak elle üretmekteyiz. Bu nedenle yasaların öngördüğü kalite süresini gönüllü olarak 36 aya çıkarmaktayız.