



KE 200 N

⊕	Hacim	200 Liter
⊙	İç boyutlar (g x d x y)	460 x 640 x 680 mm
⊞	Güç	11 kW
Ⓒ	Tanw *	1240°C

* Uygulama sıcaklığı fırının optimum ve uzun ömürlü çalışması için.

Teknik veriler

☰ Genel Bakış

Ürün grubu	Fırınlar
Tasarım	Kamaralı Fırınlar
Tip	KE-N serisi

⏻ Enerji

Enerji formu	Elektrik
Güç	11 kW
Voltaj	16 A
Gerginlik	3/N/PE 400V AC
Bağlantı	CEE 16 A

⊕ Boyutlar

Hacim	200 Liter
İç boyutlar (g x d x y)	460 x 640 x 680 mm
Dış boyutlar (G X D X Y)	800 x 1210 x 1780 mm
Ağırlık	415 kg

★ Ekipman

İzolasyon	3-katmanlı
Isıtma	5-seitig
Isıtma elemanları	tuğlalar içerisine yerleştirilmiş
Kontrol cihazları	ST 310

Besondere Merkmale

1240°C

Sürekli uygulama sıcaklığı Tıygulama 1240°C

Fırın, sürekli ve düzenli olarak 1240°C'ye kadar sıcaklıklarda işleme uygun olarak tasarlanmış olup bisküvü pişirimi, çömllek pişirimi, desenlendirilmiş seramik ve seramik eşyaların pişirimi uygulamalarına elverişlidir. Bu özellikleri, 6a sıcaklık piramidine ya da 6 orton konisine denk düşer.



ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantılı olarak zihinsel etkileşim

Bu fırın, yanında verilen kontrol sistemi sayesinde ROHDE myKiln uygulamasıyla bağlantı kurabilir ve "elektronik" ateşleme rehberinin tüm avantajlarından faydalanabilir.

16 A

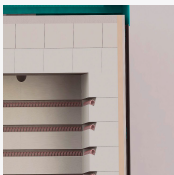
Elektrik beslemesi "CEE 16 A 5-Pol." soketli bağlantı üzerinden

Standart "CEE 16 A" konnektör sayesinde, kolay bir bağlantı ve hızlı ve güvenli bir devreye alım mümkündür. Bu soketli bağlantı, fırınların 11,0 kW'ye kadar güçlerle işletilmesini sağlar.



Yüksek kaliteli ısıtma elemanları

Kanthal A1 ısıtma elemanlarının üretiminde, düşük yüzey yükü hesaplamaya ve titiz bir üretime büyük önem vermekteyiz. Hesaplamalar yapılırken fırının en yüksek performansı gösterebilmesine büyük önem verildiğinden, güvenilir ve uzun kullanım ömürlü ısıtma elemanları seçilir.



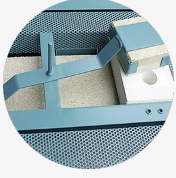
Kapıların titiz sızdırmazlık sistemi

Kapı ile fırın yakası arasındaki sızdırmazlık, esnek bir yalıtım kordonu ile sağlanır. Yalıtım kordonu, fırının daha soğuk olan yaka bölgesindeki üstün kaliteli zemin sızdırmazlık yüzeyini kapatır ve sıcak enerji sızıntısını ve termal ışıınımı azaltır.



Hava sağlama sürgüsü

Fırın alt kısmı, seri olarak hava sağlama sürgüsü ile donatılmıştır, bu sürgü elle kullanılarak yakma hücrelerine temiz hava girişi ayarlanır. Bu, yakma hücreesindeki artık nemi ve yanmış maddeleri bertaraf etmeye ya da soğutma aşamasını hızlandırmaya yarar. Bazı modellerde, hava sağlama sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.



Baca gazı klape kolu

Gazların ve sıcak baca gazının kontrollü tahliyesi için, bir baca gazı klape kolu vardır. Baca gazı klape kolu ve fırın tavanındaki büyük bir baca gazı deliği sayesinde sıcak baca gazı sızıntısı ayarlanabilir. Havalandırma veya soğutmanın sürgü mekanizmasıyla yapılacak işleme göre çok hassas bir şekilde ayarlanması mümkündür. Bazı modellerde, baca gazı sürgüleri isteğe bağlı olarak bir servo motorla donatılabilir ve böylece soba kumandası üzerinden otomatik olarak kontrol edilebilir.



Güvenlik – kişisel güvenlik şalteri

Fırının kapısına monte edilmiş olan kişisel güvenlik şalteri, kapı açıldığında ısıtma elemanlarına giden devreyi keser ve böylece gerilim geçiren bileşenlere dokunulmasını önler.



Güvenlik – aşırı ısı koruması

Entegre aşırı ısı koruma sistemi sayesinde elektrik sisteminin hasar görmesini önler. Kontrol sistemlerindeki elektrikli aşırı sıcaklık koruması, fırının arızalanmasını ve böylece elektrik sisteminin hasar görmesini önleyebilen bir güvenlik donanımdır.



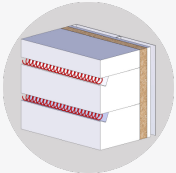
Arka duvardaki bakımı kolay kontrol panosu

Kontrol panosunun bakımı kolaydır ve arka duvara kolay erişilebilir bir şekilde monte edilmiştir.



Benzersiz bu kapak sistemi tavandan ürünün üzerine parçacıklar düşmesini önler.

ROHDE kendi geliştirdiği harçsız özel hafif tuğlalardan üretilen R-SIC destekli tavan yapısına çok güvenir. Tavan yapısı, çatlakları ve tavandan ürünün üzerine parçacık düşmesini önler.



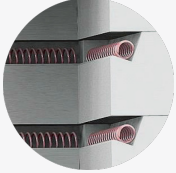
Verimli 3 katmanlı izolasyon sistemi

İyi tasarlanmış 3 katmanlı izolasyon konsepti sayesinde gerekli sıcaklığa düşük enerji kullanarak ulaşmak mümkündür. Fırın sürekli kullanıldığında dahi yüksek enerji verimliliği sağlanır.



5 taraflı ısıtma sayesinde iyi bir ısı dağılımı

5 taraftan ısıtma (yan duvarlar, arka duvar, taban ve kapı), yakma hücrelerinde çok iyi bir ısı dağılımı sağlar.



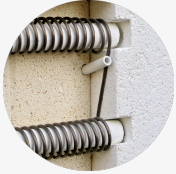
Isıtma elemanları tuğlaların içine stabil bir şekilde gömülüdür

Isıtma elemanları tuğlaların içine gömülü olarak monte edilmiştir; bu şekilde hem yüksek verimlilikte bir enerji kullanımı hem de mekanik hasarlara karşı iyi bir koruma mümkün olur.



“S model” termo elemanı hassas bir ısı ölçümü sağlar

Olası hasarlara karşı korumalı PtRhPt termo elemanı (S model), daima hassas bir ısı ölçümü garanti eder.



Isıtma elemanlarına kolay erişim

Isıtma elemanlarının bağlantılarına, kolayca demonte edilebilen kapaklar üzerinden erişilebilir. Isı elemanlarının değiştirilmesi böylece çok kolaydır.



Yüksek kaliteli ısıtma elemanları

Isıtma elemanlarında yalnızca Kanthal A1 telleri kullanılmaktadır. Uzun bir hizmet ömrünü belirleyen faktörler arasında, yeterli güç rezervleri dikkate alınmış güvenilir hesaplamaların yanı sıra, ısıtma elemanlarının üretiminde gerçekleştirilmiş dikkatli bir işçilik de yer alır. Bu faktör aynı zamanda, güvenilir ve yüksek verimli ısıtma elemanları sağlar, yedek parça maliyetlerini düşürür.



Soket bağlantılı kontrol cihazı

Tüm ROHDE fırınları, kontrol cihazına standart bir soket bağlantı (CPC 14 veya CPC 19) ile bağlanır. Soket bağlantı, hızlı ve kolay kurulum sağlar, servis uygulamalarında gerektiğinde kontrol cihazının değiştirilmesini kolaylaştırır.