



Abbildung ähnlich

Kammerofen KE 50/10 EW

⊕	Volumen	50 Liter
⊙	Innenmaße (b x t x h)	300 x 450 x 315 mm
⊖	Leistung	5 kW

Technische Daten

☰ Übersicht

Produktgruppe	Brennofen
Bauform	Kammerofen
Typ	Serie KE-EW

⏻ Energie

Energieform	Elektrisch
Leistung	5 kW
Strom	11 A
Spannung	3/N/PE 400V AC
Anschluss	CEE 16 A

⊕ Abmessungen

Volumen	50 Liter
Innenmaße (b x t x h)	300 x 450 x 315 mm
Außenmaße (B x T x H)	520 x 840 x 865 mm
Gewicht	90 kg

☆ Ausstattung

Isolierung	2-schichtig
Beheizung	3-seitig
Heizelemente	Rillenstein
Steuerung	TC 2088

Besondere Merkmale

Verwindungssteifes genietetes Stahlgehäuse

Das Gehäuse besteht aus einer verwindungssteifen Nietkonstruktion. Jeder Brennofen wird von Hand gefertigt und verlässt unser Werk erst nach einer umfangreichen Qualitätskontrolle.

Korrosionsschutz durch Hinterlüftung aus Edelstahl

Das rundum hinterlüftete Stahlgestell hält die Außentemperatur gering und schützt in Verbindung mit den Edelstahlbauteilen wirksam gegen Korrosion.

Widerstandsfähige Strukturlackierung

Die Stahlkonstruktion des Ofenkörpers ist durch die hochwertige Strukturlackierung in RAL 7035 "Lichtgrau" optimal geschützt.

Einfaches Einstellen dank justierbarer Füße

Die einstellbaren Maschinenfüße ermöglichen eine präzise Justierung der Höhe und gewährleisten einen sicheren Stand.

Sicheres Öffnen dank stabiler Schwenktür

Die komfortable Bedienung der Schwenktür ermöglicht eine einfache Öffnung. Der solide Griff stellt einen reibungslosen Bedienungsablauf sicher, selbst während der Heißöffnung im laufenden Betrieb.



Zuluftschieber

Ein manueller Zuluftschieber stellt die optimale Belüftung des Ofeninnenraums sicher.



Abluftschieber

Zum kontrollierten Abführen von Gasen sowie heißer Abluft ist ein manueller Abluftschieber vorgesehen.

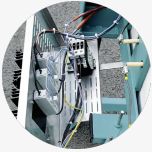
Hochwertiger Nutzraum

Alle Isoliermaterialien werden sauber und sorgfältig verarbeitet. Die im Brennraum liegenden Feuerleichtsteine zeichnen sich durch einen hohen Isolierwert und eine gute Temperaturwechselbeständigkeit aus.



Kein Befall aufgrund des einzigartigen Deckensystems

Bei der Decke setzt ROHDE auf ein eigenes entwickeltes Konzept, das aus mörtellos verarbeiteten Feuerleichtsteinen mit R-SIC Deckenträgern kombiniert. Dies vermeidet Risse und Befall.



Wartungsfreundliche Schaltanlage in der Rückwand

Die Schaltanlage ist wartungsfreundlich und leicht zugänglich in der Rückwand des Ofens montiert.



Eingebaute Sicherheit durch Türkontaktschalter.

Der Türkontaktschalter trennt automatisch beim Öffnen die Stromversorgung der Heizelemente. Durch die integrierte Übertemperatursicherung werden Schäden an der Elektrik verhindert.

Ansteuerung durch verschleißarme Halbleiterrelais

Die Ansteuerung erfolgt durch verschleißarme und geräuschlose Halbleiterrelais mit außenliegendem Kühlkörper.



Gute Wärmeverteilung durch 3-seitige Beheizung

Durch die umlaufende Beheizung (Seitenwand) in Kombination mit einer Bodenheizung ergibt sich eine sehr gute Wärmeverteilung im Brennraum.



Stabile Heizelementbefestigung im Rillenstein

Die Heizelemente sind geschützt im Rillenstein montiert, somit wird eine hoher Energieeintrag sowie ein optimaler Schutz gegen mechanische Beschädigung erreicht.

Servicefreundliche Zugänglichkeit der Heizelemente

Die Anschlüsse der Heizelemente sind durch den einfach abnehmbaren Deckel gut zugänglich. Dadurch wird ein einfacher Tausch ermöglicht.



Präzise Temperaturmessung durch Thermoelement "Typ S"

Das verbaute PtRhPt- Thermoelement (Typ S), das gegen Beschädigungen geschützt ist, gewährleistet zu jeder Zeit eine genaue Temperaturmessung.



Einfaches Anschließen durch Anschlussstecker "CEE 16 A"

Der genormten CEE 16 A Anschlussstecker ermöglicht ein einfaches Anschließen und eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Langlebigkeit durch Elektrobauteile namhafter Hersteller

Unsere Elektrobauteile beziehen wir ausschließlich von namhaften Herstellern (z.B. SIEMENS, MOELLER, WEIDMÜLLER, RITTAL).

Konstruktion des Ofens nach DIN EN 746-1

Die Anlage wird unter Berücksichtigung der DIN EN 746-1 - Industrielle Thermoprozessanlagen konstruiert und gefertigt.

Auslegung der Schaltanlage nach DIN EN 60519

Die Auslegung der Schaltanlage erfolgt unter Berücksichtigung der DIN EN 60519 - Sicherheit in Elektrowärmeanlagen.

2 Jahre Gewährleistung auch bei höchster Beanspruchung

Wir verzichten bewusst auf eine Verkürzung der Gewährleistung, trotz der erhöhten Beanspruchung bei gewerblicher Nutzung.
Ausnahmen sind lediglich die Verschleißteile.