



Kammerofen - KE 200/12

⊕	Volumen	200 Liter
⊙	Innenmaße (b x t x h)	460 x 640 x 680 mm
⊖	Leistung	11 kW

Technische Daten

☰ Übersicht

Produktgruppe	Brennofen
Bauform	Kammerofen -
Typ	Serie KE

⏻ Energie

Energieform	Elektrisch
Leistung	11 kW
Strom	16 A
Spannung	3/N/PE 400V AC
Anschluss	CEE 16 A

⊕ Abmessungen

Volumen	200 Liter
Innenmaße (b x t x h)	460 x 640 x 680 mm
Außenmaße (B x T x H)	800 x 1210 x 1780 mm
Gewicht	415 kg

☆ Ausstattung

Isolierung	3-schichtig
Beheizung	5-seitig
Heizelemente	Rillenstein
Steuerung	TC 504

Besondere Merkmale

Verwindungssteifes geschweißtes Stahlgehäuse

Das Gehäuse besteht aus einer verwindungssteifen Schweißkonstruktion. Jeder Brennofen wird von Hand gefertigt und verlässt unser Werk erst nach einer umfangreichen Qualitätskontrolle.

Korrosionsschutz durch Hinterlüftung aus Edelstahl

Das rundum hinterlüftete Stahlgestell hält die Außentemperatur gering und schützt in Verbindung mit den Edelstahlbauteilen wirksam gegen Korrosion.

Widerstandsfähige Strukturlackierung

Die Stahlkonstruktion des Ofenkörpers ist durch die hochwertige Strukturlackierung in RAL 7035 "Lichtgrau" optimal geschützt.

Sicheres Öffnen dank stabiler Schwenktür

Die komfortable Bedienung der Schwenktür ermöglicht eine einfache Öffnung. Der solide Griff stellt einen reibungslosen Bedienungsablauf sicher, selbst während der Heißöffnung im laufenden Betrieb.

Sorgfältige Schließung der Tür durch flexible Türabdichtung

Die Abdichtung zwischen Tür und Ofenkragen wird über eine flexible Isolierkordel sichergestellt, somit werden leichte Unebenheiten ausgeglichen und die Tür kann immer bündig geschlossen werden.

Abschließbarer Türverschluss

Der stabile Türverschluss gewährleistet ein sicheres Verschließen der Tür, zusätzlich kann dieser abgesperrt werden.

Schutz vor Hitzeinwirkung durch Türsturz aus Edelstahl

Der Türsturz ist mit Edelstahlblechen verstärkt und schützt die Konstruktion vor Hitzeinwirkung.



Zuluftschieber

Ein manueller Zuluftschieber stellt die optimale Belüftung des Ofeninnenraums sicher.



Abluftschieber

Zum kontrollierten Abführen von Gasen sowie heißer Abluft ist ein manueller Abluftschieber vorgesehen.

Effizienter 3-schichtiger Isolationsaufbau

Dank des durchdachten 3-schichtigen Isolationskonzepts kann die benötigte Temperatur bereits mit einem niedrigen Energieaufwand erreicht werden. Selbst im Dauereinsatz wird eine hohe Energieeffizienz erreicht.

Hochwertiger Nutzraum

Alle Isoliermaterialien werden sauber und sorgfältig verarbeitet. Die im Brennraum liegenden Feuerleichtsteine zeichnen sich durch eine hohen Isolierwert und einer guten Temperaturwechselbeständigkeit aus.

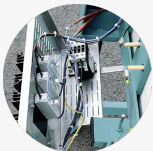
Abdeckung der Heizelemente im Boden

Die Heizelemente im Boden werden durch eine hochwertige SIC-Platte geschützt. Die SIC-Platte gewährleistet eine hohe Wärmeübertragung und schützt zugleich die Heizelemente vor Beschädigungen.



Kein Befall aufgrund des einzigartigen Deckensystems

Bei der Decke setzt ROHDE auf ein eigenes entwickeltes Konzept, das aus mörtellos verarbeiteten Feuerleichtsteinen mit R-SIC Deckenträgern kombiniert. Dies vermeidet Risse und Befall.



Wartungsfreundliche Schaltanlage in der Rückwand

Die Schaltanlage ist wartungsfreundlich und leicht zugänglich in der Rückwand des Ofens montiert.



Eingebaute Sicherheit durch Türkontaktschalter.

Der Türkontaktschalter trennt automatisch beim Öffnen die Stromversorgung der Heizelemente. Durch die integrierte Übertemperatursicherung werden Schäden an der Elektrik verhindert.

Ansteuerung durch verschleißarme Halbleiterrelais

Die Ansteuerung erfolgt durch verschleißarme und geräuschlose Halbleiterrelais mit außenliegendem Kühlkörper.



Gute Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung

Durch die Beheizung von 5 Seiten (Seitenwände, Rückwand, Tür und Boden) ergibt sich eine sehr gute Wärmeverteilung im Brennraum.

Langlebige Heizelemente aus "Kanthal A1"

Bei der Auslegung der Heizelemente aus "Kanthal A1" legen wir großen Wert auf eine niedrige Oberflächenbelastung und eine sorgfältige Herstellung. Daraus ergibt sich eine hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.



Stabile Heizelementbefestigung im Rillenstein

Die Heizelemente sind geschützt im Rillenstein montiert, somit wird eine hoher Energieeintrag sowie ein optimaler Schutz gegen mechanische Beschädigung erreicht.

Servicefreundliche Zugänglichkeit der Heizelemente

Die Anschlüsse der Heizelemente sind durch den einfach abnehmbaren Deckel gut zugänglich. Dadurch wird ein einfacher Tausch ermöglicht.

**Präzise Temperaturmessung durch Thermoelement "Typ S"**

Das verbaute PtRhPt- Thermoelement (Typ S), das gegen Beschädigungen geschützt ist, gewährleistet zu jeder Zeit eine genaue Temperaturmessung.

**Einfaches Anschließen durch Anschlussstecker "CEE 16 A"**

Der genormten CEE 16 A Anschlussstecker ermöglicht ein einfaches Anschließen und eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Langlebigkeit durch Elektrobauteile namhafter Hersteller

Unsere Elektrobauteile beziehen wir ausschließlich von namhaften Herstellern (z.B. SIEMENS, MOELLER, WEIDMÜLLER, RITTAL).

Konstruktion des Ofens nach DIN EN 746-1

Die Anlage wird unter Berücksichtigung der DIN EN 746-1 - Industrielle Thermoprozessanlagen konstruiert und gefertigt.

Auslegung der Schaltanlage nach DIN EN 60519

Die Auslegung der Schaltanlage erfolgt unter Berücksichtigung der DIN EN 60519 - Sicherheit in Elektrowärmeanlagen.

2 Jahre Gewährleistung auch bei höchster Beanspruchung

Wir verzichten bewusst auf eine Verkürzung der Gewährleistung, trotz der erhöhten Beanspruchung bei gewerblicher Nutzung. Ausnahmen sind lediglich die Verschleißteile.